

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Заполняется магазином, где приобретено изделие

(Наименование изделия)

Дата выпуска _____

Дата продажи _____

Владелец изделия _____

(Фамилия, Имя, Отчество)

Адрес _____

Установлен дефект _____

Исправил мастер _____

(подпись)

" ____ " _____ 201 ____ г.

ГАРАНТИИ

24 месяца со дня приобретения по предъявлению гарантийного талона по обнаруженным дефектам. За механические повреждения, потертости, сколы фабрика ответственности не несет. Наш адрес: РОССИЯ, 427628, Удмуртская республика, г.Глазов, ул. Сибирская, 42. тел. 2-58-38

"бесплатный звонок по России 8-800-100-2600"

линия отреза

ПАСПОРТ

1. Дата выпуска _____

2. Отметка магазина о продаже _____

3. Штамп магазина _____

4. " ____ " _____ 201 ____ г.

Пункты 2,3,4 заполняются в магазине при покупке мебели.

Сертификат _____

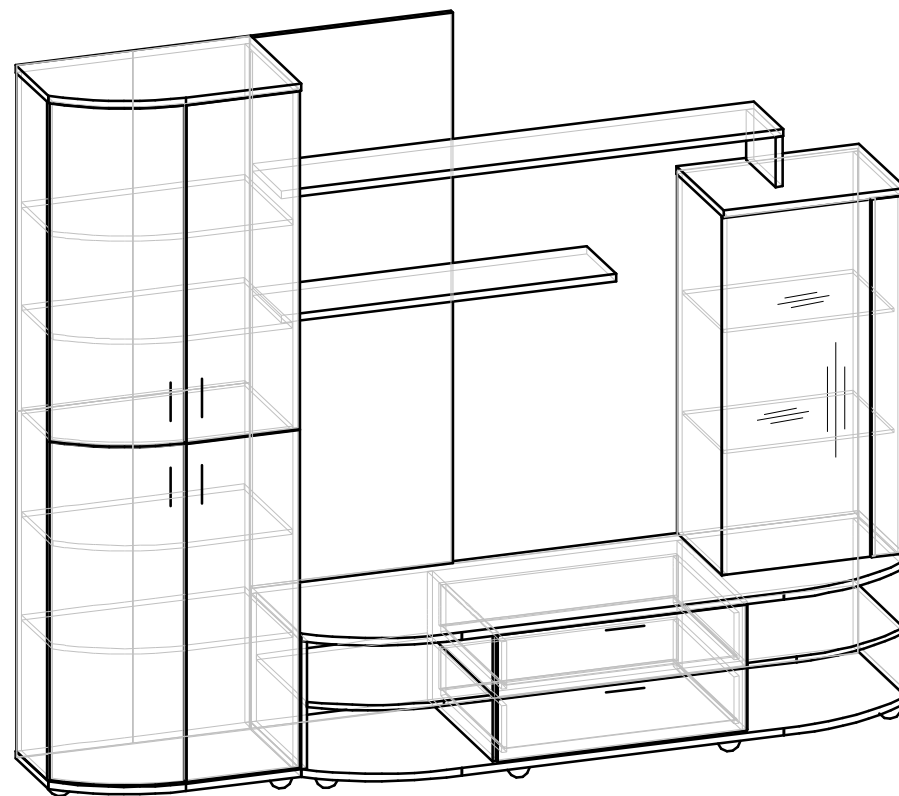
глазов®
www.glazovmebel.ru

РОССИЯ

ОАО "Глазовская мебельная фабрика"
Удмуртская Республика, г.Глазов
ул. Сибирская, 42



Модульная серия корпусной мебели "BERLIN"
BERLIN 1 (гостиная) Шкаф МЦН



Габаритные размеры в мм
2522x563x2101

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Уважаемый покупатель, обращаем Ваше внимание на то, что внешний вид изделия во многом зависит от качества сборки.

ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

1. Распаковать упаковки (при этом сохранить упаковочные ярлыки).
2. Ознакомиться с данной инструкцией по сборке.
3. Подготовить инструмент: молоток, набор отверток, рулетку, дрель, набор сверл.
4. Подготовить место для сборки.
5. Прямоугольность собранных каркасов проверять рулеткой по диагонали.

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Заглушки на фурнитуру и видимые глухие отверстия устанавливать после полной сборки изделия.
2. Шкаф МЦН можно собрать в 2-х исполнениях. (см. рис.1 и 7).
3. Заднюю стенку крепить гвоздями компл.№10 с шагом 200мм после установки ящиков.
4. Дно ящика крепить гвоздями компл.№10 с шагом 100мм.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДА ЗА МЕБЕЛЬЮ

1. Мебель, перевозимая при температуре ниже 0°C, охлаждается и при установке в помещении "запотевают", поэтому ее следует немедленно протереть чистой, сухой, мягкой тканью.
2. Мебель предназначена для эксплуатации в помещениях с температурой воздуха +10+28°C и относительной влажностью 50-70%. Не рекомендуется ставить мебель близко к источникам тепла, а также к сырым и холодным стенам. Ее следует беречь от прямого попадания солнечных лучей.
3. На поверхности деталей не следует ставить горячие и влажные предметы. Нежелательно попадание кислот, щелочей и растворителей (спирт, бензин, ацетон).
4. Поверхности следует оберегать от механических повреждений, ударов и царапин, поскольку восстановить поверхность невозможно.
5. Поверхности мебели следует чистить специальным составом, который можно приобрести в магазине.
6. Зеркала и стекла рекомендуется чистить любыми средствами, предназначенными для этих целей.
7. Для предотвращения повреждения полового покрытия при перемещении мебели следует использовать подстилочный материал (картон, плотная ткань и т.п.)

ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ ПРЕТЕНЗИЙ НА КАЧЕСТВО МЕБЕЛИ

Претензии по некомплектности и производственным дефектам в течение гарантийного срока должны направляться покупателем непосредственно в магазин, где приобретена мебель, с обязательным приложением товарного чека и упаковочных ярлыков.





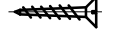


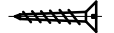

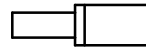

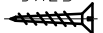

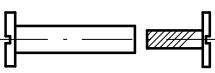
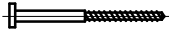
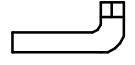





По дефектам, появившимся из-за несоблюдения покупателем правил эксплуатации и ухода за мебелью, претензии не принимаются.

К СВЕДЕНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ

Предприятие оставляет за собой право вносить изменения в конструктивные элементы мебели на основе внедрения передовой технологии, улучшающие качество выпускаемой продукции.

При обнаружении производственных дефектов ссылаетесь на номер набора мебели, номер ОТК, приложите гарантийный талон и упаковочные ярлыки.

Фурнитура

| | | | | |
|-----------------|---|---|--|---|
| Комплект №3 | Ручка-скоба  | | Винт с прессшайбой  M4x22 | |
| | А | 6 | Б | 12 |
| Комплект №4 | Петля  | | Планка  | Шуруп 4x13 (оцинк.)  |
| | Г | 4 | Д | 4 |
| | Е | 16 | | |
| Комплект №4 | Петля  | | Планка  | Шуруп 4x13 (оцинк.)  |
| | L | 6 | Д | 6 |
| | Е | 24 | | |
| Комплект №8 | Полкодержатель  | | Полкодержатель с рубашкой  | |
| | Р | 8 | С | 8 |
| 5.4-X-01 | | PK 5.0x16B+K | | |
| Комплект №10 | Скрепка  | Шуруп 3x25  | Гвоздь 1,6x25  | |
| | K | 7 | M | 7 |
| Л | | 89 | | |
| Комплект №12 | Стяжка межсекц.  | | | |
| | Ю | 1 | | |
| Комплект №19 | Винт КОН7x50  | Ключ  | Заглушка самокл.  | |
| | И | 69 | 1 | У |
| 38 | | | | |
| Комплект №25 | Шариковая направляющая  | | Шуруп 3,5x13  | |
| | R | 2 компл. 4 шт. L=450 | | Ж |
| 20 | | | | |
| Комплект №26 | Опора регулируемая  | Заглушка самокл.  | | |
| | Н | 12 | У | 12 |


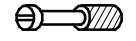



| | | | | |
|--|---|--|--|----|
| Комплект №45 | Эксцентрик  | Дюбель  | Заглушка  | |
| | N1 | 16 | N | 16 |
| N2 | | 12 | | |
| Комплект №101 | Демпфер самоклеящ.  | | | |
| | Я | 2 | | |
| Профиль Н гибкий  L=1006мм | | | | |
| U | | 2 | | |

Схема расположения отверстий на деталях которые необходимо досверлить самостоятельно.

Исполнение 1

Деталь №3

Отверстия №№ 1,2,3,4,5 изображенных на (рис.2) необходимо просверлить насквозь ф8мм.

Торец облицован кромкой

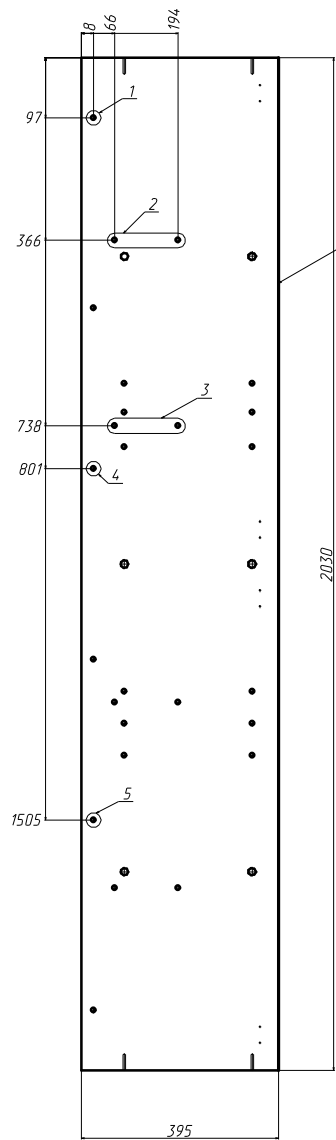
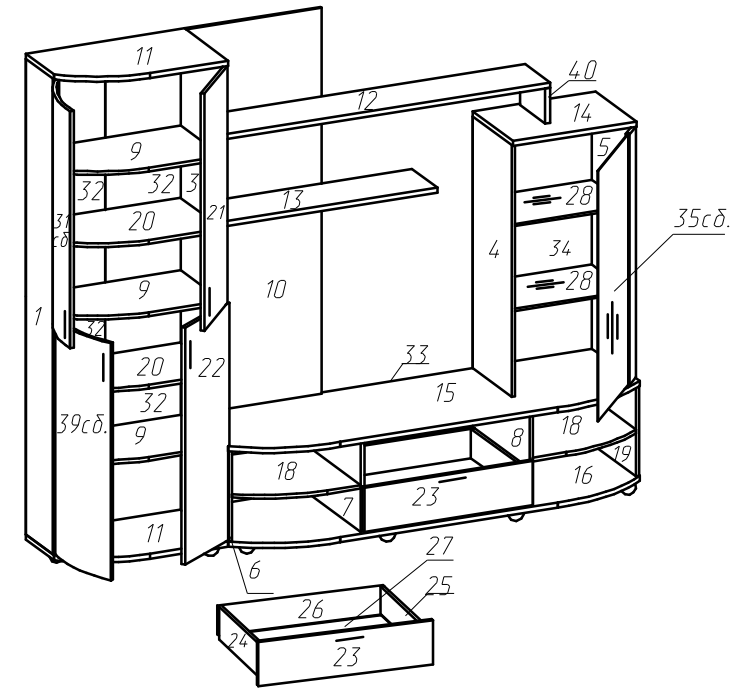


рис.2

Исполнение 1



(рис. 1)

Схема расположения отверстий на деталях которые необходимо досверлить самостоятельно.

Исполнение 1

Отверстия №№1,2 изображенных на (рис.3) необходимо просверлить насквозь сверлом $\phi 8$ мм.

Деталь №10

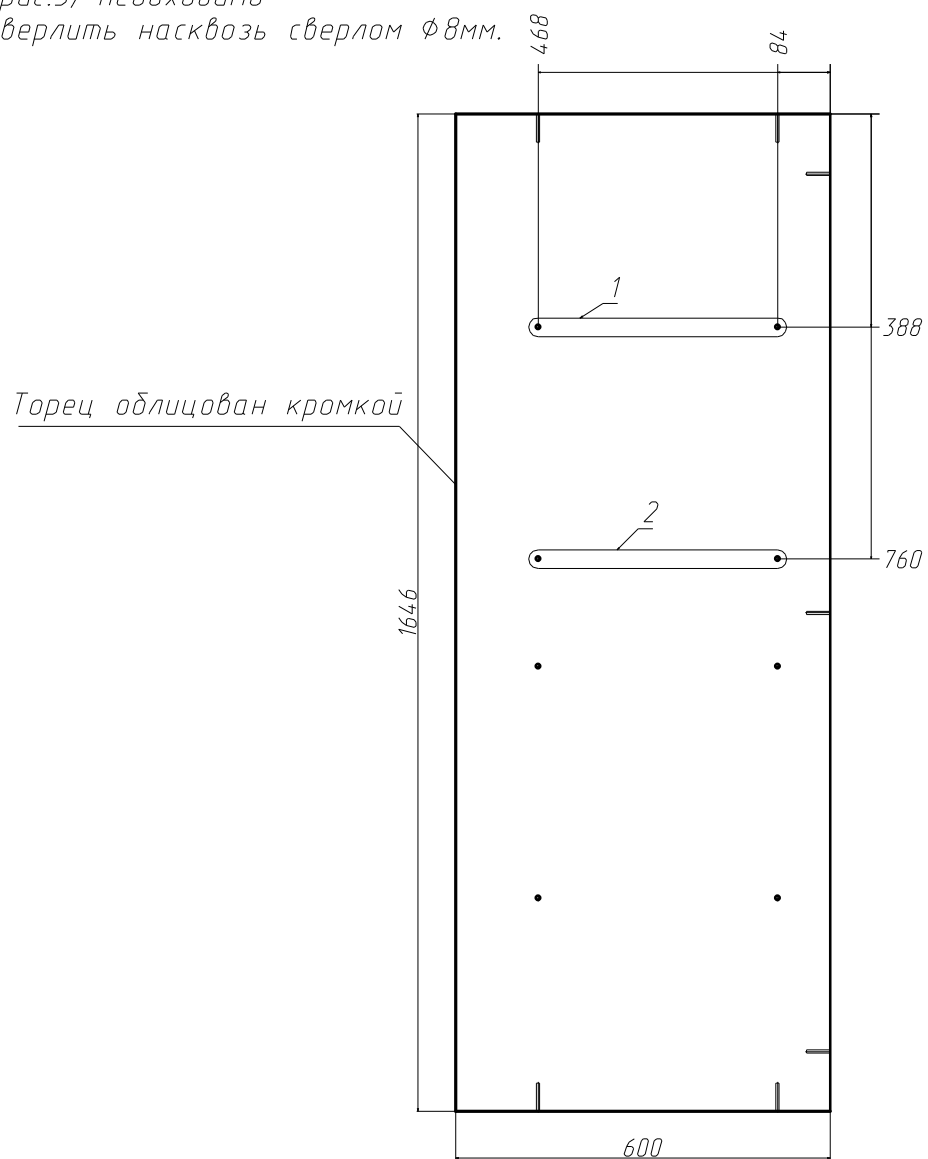


рис. 3

Схема расположения отверстий на деталях которые необходимо досверлить самостоятельно.

Исполнение 1

Деталь №11

Отверстия №№1,2 изображенных на (рис.4) под опоры комп.№26 необходимо просверлить насквозь сверлом $\phi 10$ мм.

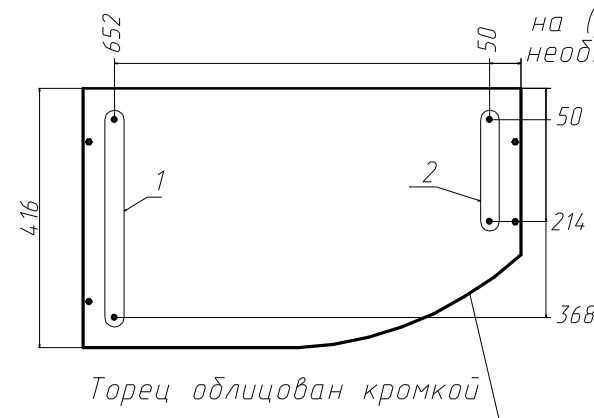


рис. 4

Деталь №14

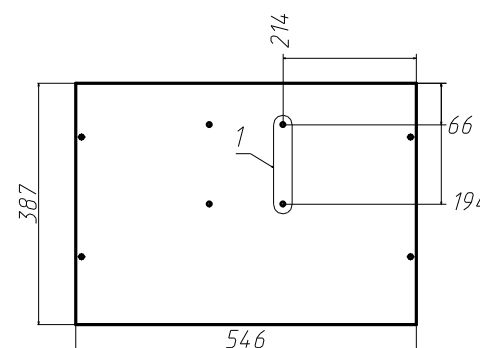


рис. 5

Отверстия №1 изображенных на (рис.5) необходимо просверлить насквозь сверлом $\phi 8$ мм.

ПРАВИЛА

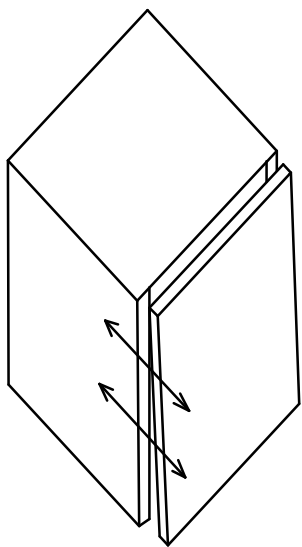
по регулировке петли четырехшарнирной, используемой при навеске дверей

Если при монтаже дверей допущена неточность в их положении (большие зазоры между боковой стенкой и дверью; перекос дверей и т.п.), то необходимо произвести регулировку петель.

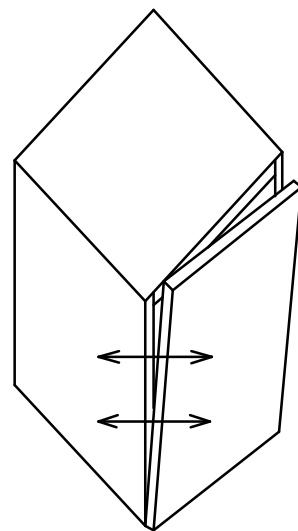
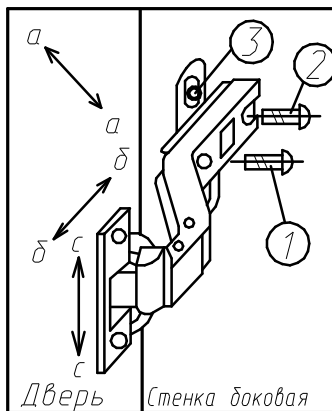
Регулирование осуществляется с помощью винтов поз.1,2,3, в трех направлениях, указанных стрелками а-а, б-б, с-с.

ПОРЯДОК РЕГУЛИРОВАНИЯ:

1. Ослабить винт поз.2. Это даст возможность перемещения двери по стрелке б-б.
2. Установочным винтом, поз.1 дверь перемещается по стрелке а-а
3. После установки двери в нужном положении винт поз.2 затягивается до отказа.
4. Ослабить винт поз.3. Это даст возможность перемещения двери по стрелке с-с.



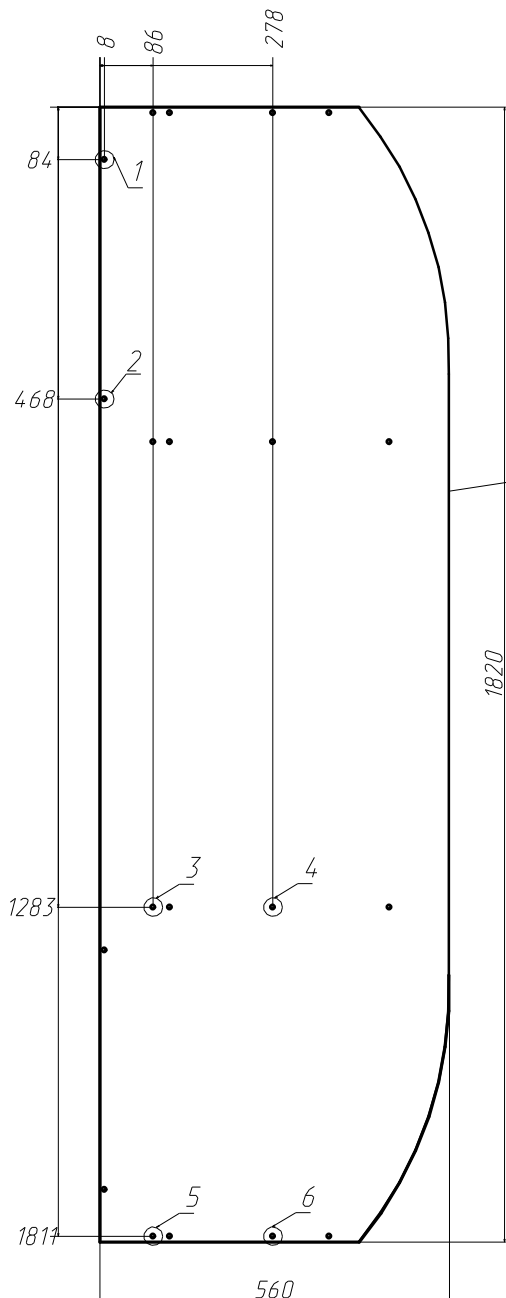
Нижняя часть двери отстаёт



Дверь наклонена вниз

Схема расположения отверстий на деталях которые необходимо досверлить самостоятельно.

Исполнение 1



Отверстия №№1,2,3,4,5,6 изображенных на (рис.6) необходимо просверлить насквозь сверлом $\Phi 8$ мм.

Торцы облицованы кромкой

рис. 6

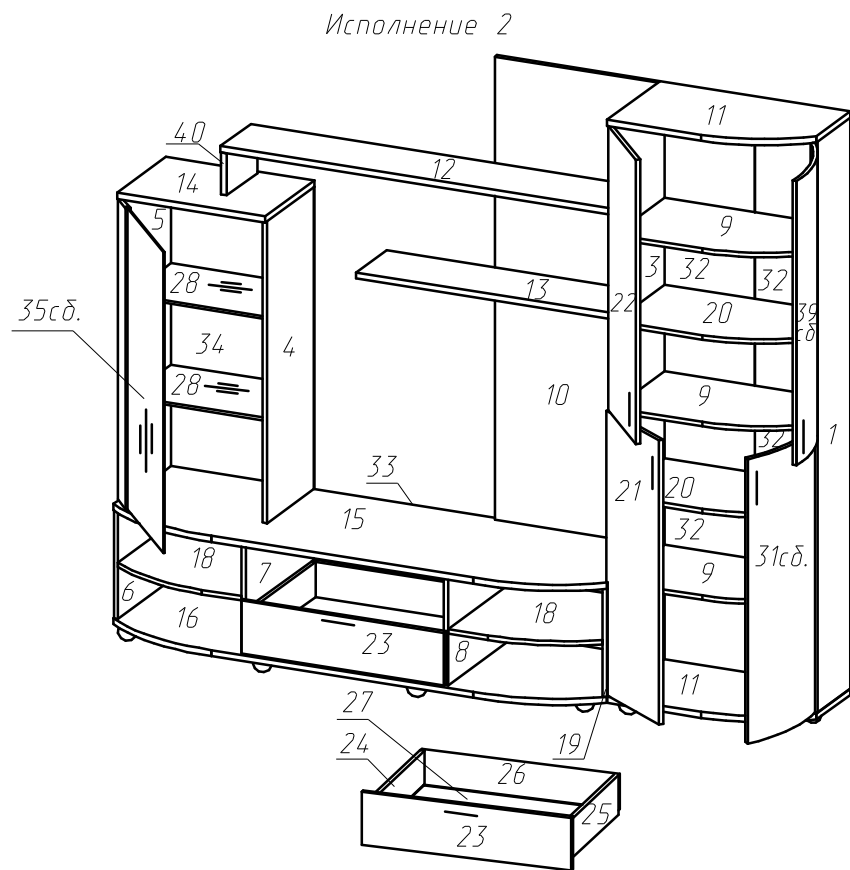


Рис. 7

Схема расположения отверстий на деталях которые необходимо досверлить самостоятельно.

Исполнение 2

Деталь №3

Отверстия №№ 1,2,3,4,5 изображенных на (рис.8) необходимо просверлить насквозь сверлом $\Phi 8$ мм.

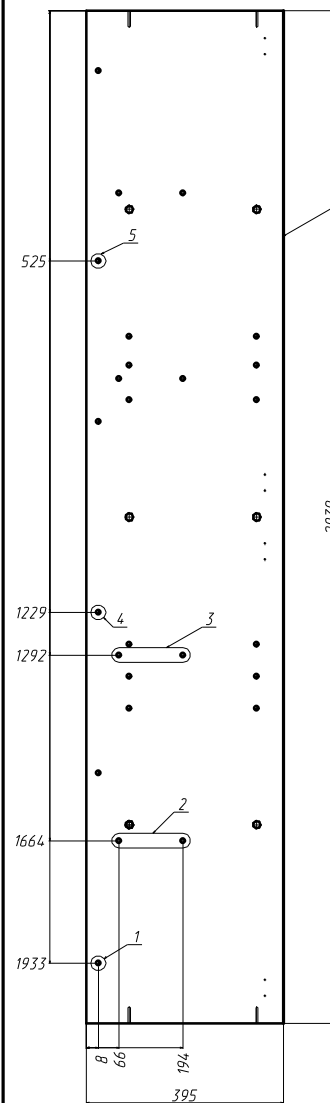
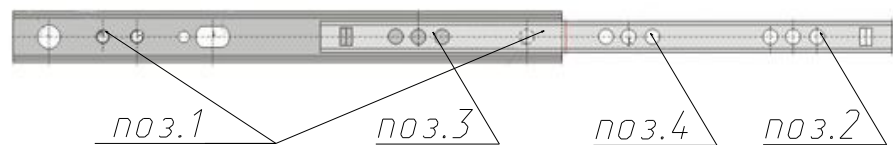


рис.8

Установка шариковой направляющей



1. Шариковые направляющие крепить к вертикальным стенкам корпуса по отверстиям поз. 1
2. Собрать ящик
3. Прикрепить ящик к шариковым направляющим шурупами 3,5x13 по отверстиям поз.2 (рекомендуем производить сборку в паре)
4. Снять лицевую ящика
5. Выдвинуть ящик за заднюю стенку корпуса изделия
6. Прикрепить ящик к шариковым направляющим шурупами 3,5x13 по отверстиям поз.3
7. Установить лицевую стенку ящика
8. Прикрепить ящик к шариковым направляющим шурупами 3,5x13 по отверстиям поз. 4

Схема расположения отверстий на деталях которые необходимо досверлить самостоятельно.

Исполнение 2

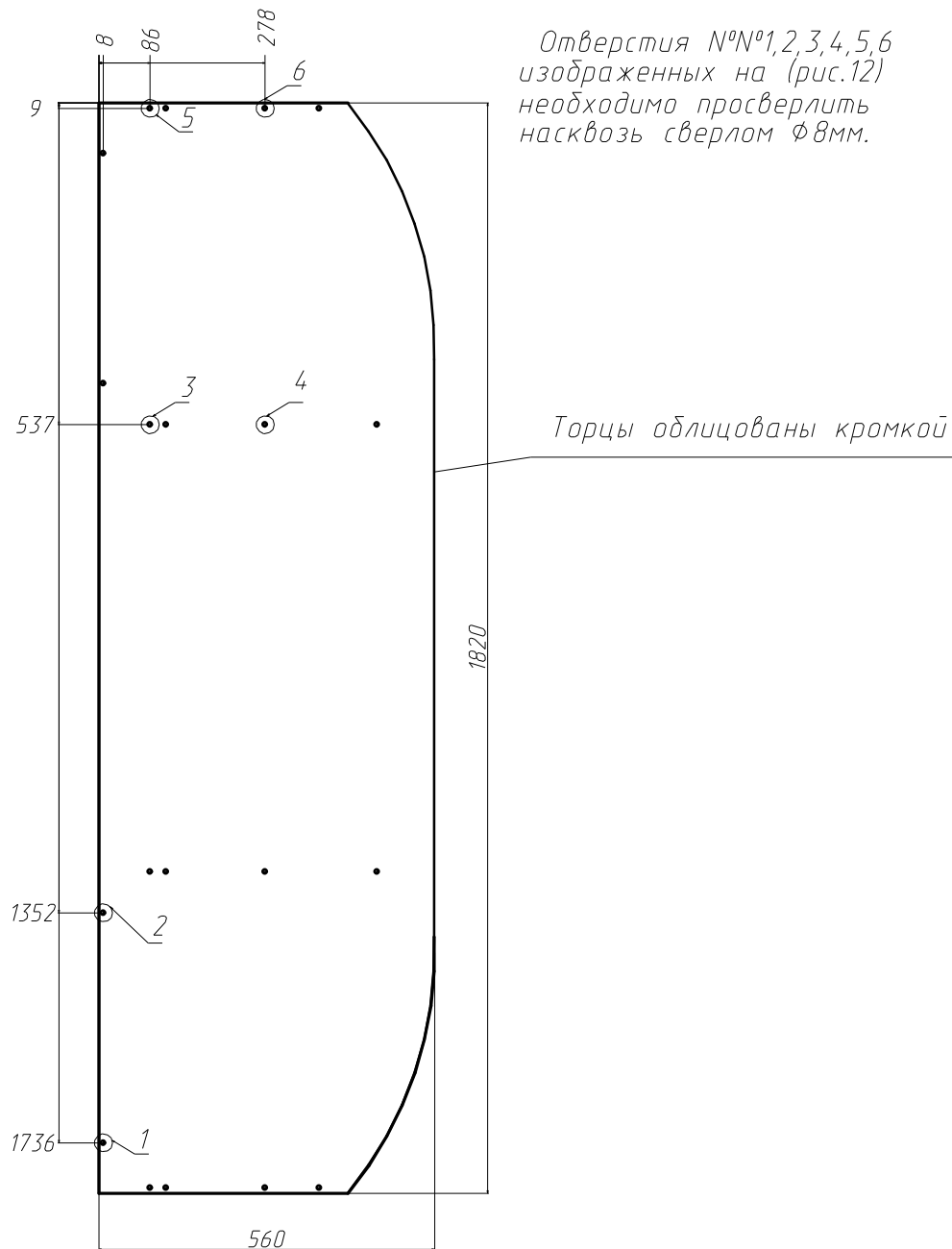


рис. 12

Схема расположения отверстий на деталях которые необходимо досверлить самостоятельно.

Исполнение 2

Отверстия №№1,2 изображенных на (рис.9) необходимо просверлить насквозь сверлом $\Phi 8$ мм.

Деталь №10

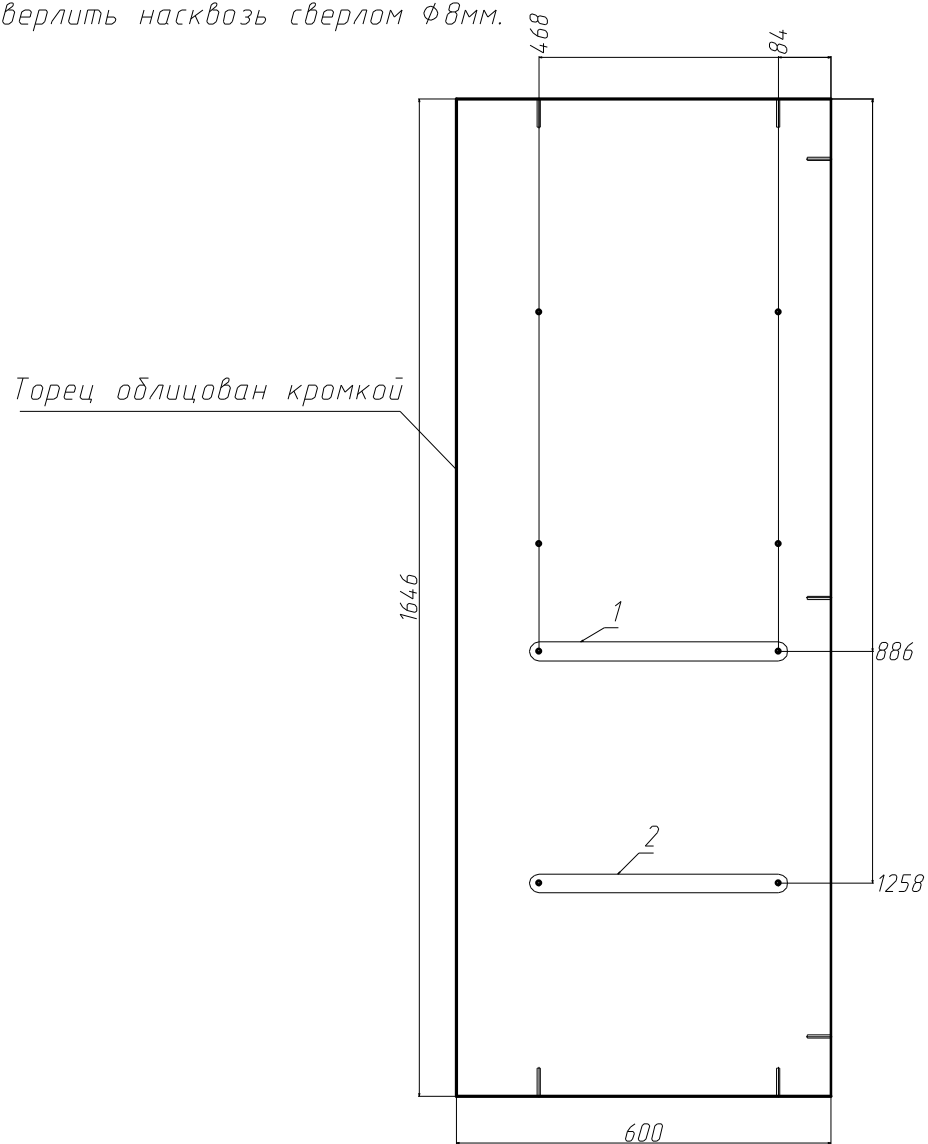


рис. 9

Схема расположения отверстий на деталях которые необходимо досверлить самостоятельно.

Исполнение 2

Деталь №11

Отверстия №№1,2 изображенных на (рис.10) под опоры комп.№26 необходимо просверлить насквозь сверлом $\Phi 10$ мм.

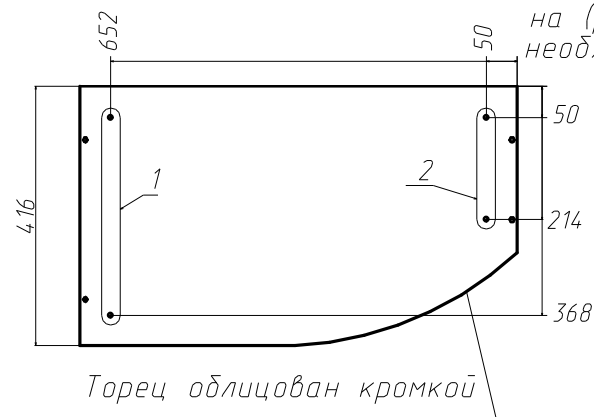


рис. 10

Деталь №14

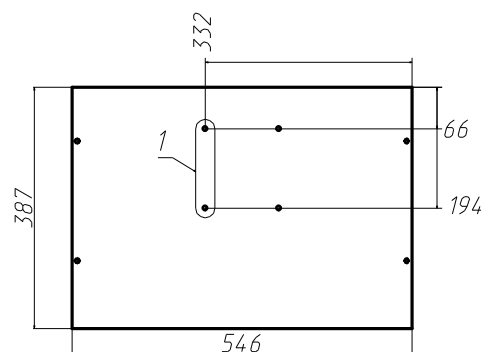
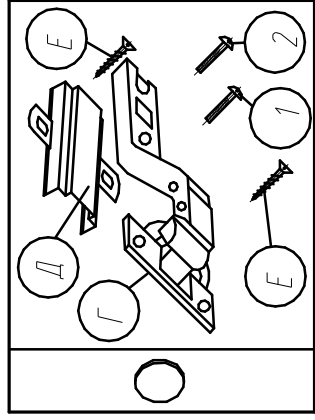


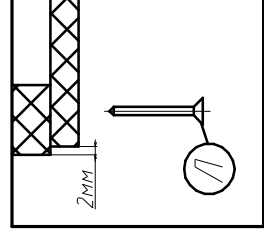
рис. 11

Отверстия №1 изображенных на (рис.11) необходимо просверлить насквозь $\Phi 8$ мм.

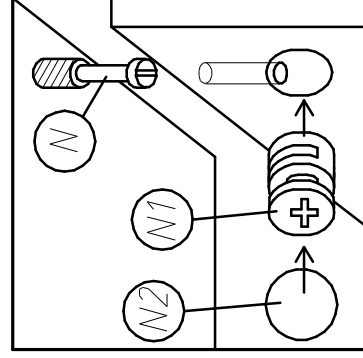
Крепление петель
(комплект №4)



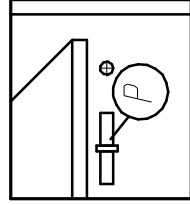
Крепление дна ящика
(комплект №10)



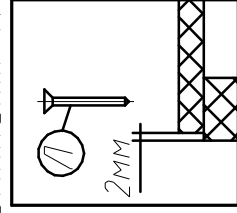
Крепление стяжки эксцентриковой
(комплект №45)



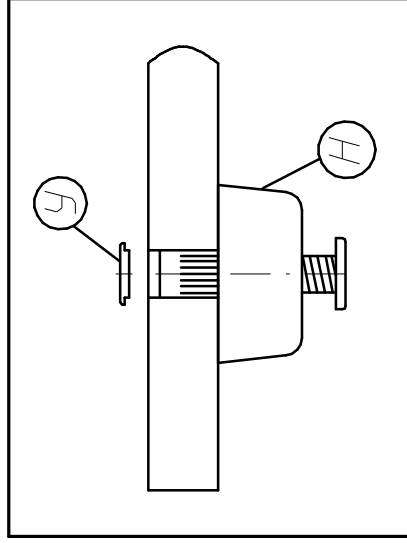
Крепление
полкодержателя
(комплект №8)



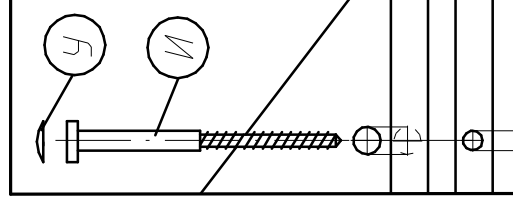
Крепление задней
стенки
(комплект №10)



Крепление опоры
(комплект №26)



Крепление винта
саморезного
(комплект №19)



Регулировку опоры производить
ключом от компл.№19.

Внимание: После сборки изделия с детали №31сб, 23, 39сб.(с глянцевым покрытием) аккуратно удалите защитную пленку.